

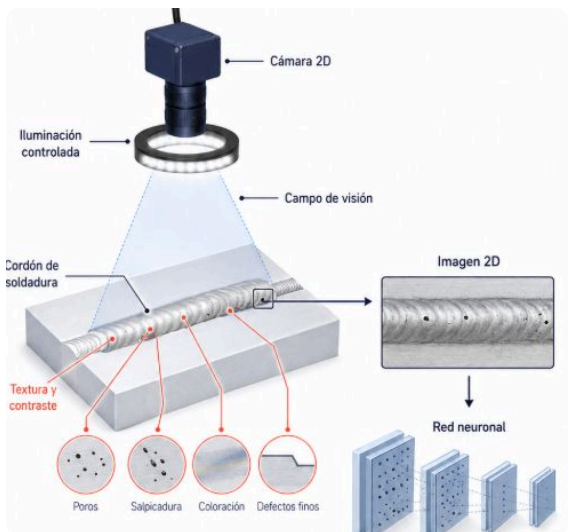
AssessmentVision

Optimiza tus procesos de inspección de calidad incrementando el muestreo y reduciendo la dedicación



Evaluación objetiva mediante visión artificial

Los métodos tradicionales siguen anclados en el juicio visual humano —subjetivo y variable— y esa falta de datos trazables genera reclamaciones costosas, ralentiza las operaciones y compromete el valor del activo. AssessmentVision usa motores de **Inteligencia Artificial** que convierten los estándares técnicos en una regla de medir infalible: análisis milimétrico y una medición que no se discute.



Inspección objetiva y en tiempo real

Partimos de las imágenes y tolerancias para entrenar modelos de IA a medida que corren en local, sobre la línea, y llevan su veredicto directamente a vuestros sistemas de planta:

- Captura en planta y gemelo digital**

En caso de requerir mediciones, proporciones, tolerancias, deformaciones y volúmenes reales, implementamos un gemelo digital del elemento mediante un sistema de captura perimetral donde tomamos fotografías de forma simultánea desde todos los ángulos.
- Integración de la normativa técnica de referencia**

Aprovechamos los manuales técnicos, planos de diseño o criterios de calidad definidos para que el sistema localice puntos clave y calcule dimensiones, perímetros, angulaciones y desviaciones automáticamente directamente sobre la malla 3D.
- Informe de Evaluación Automático**

El sistema analiza la estructura y genera un informe oficial con cada métrica o calificación justificada técnicamente. Además, en caso de gemelo digital, proporciona un visor 3D interactivo que resalta las zonas críticas, desviaciones o anomalías.

Hoja de Ruta: De un caso de uso a toda la planta

Planteamos un camino ágil para validar el retorno de la inversión antes de escalar la solución.

Prueba de Concepto (PoC)

Elegimos un elemento de alta prioridad y aplicamos la medición algorítmica para validar que el sistema asigna métricas y evaluaciones correctas. Si es necesario, generamos el gemelo digital del elemento.
8 semanas para el primer modelo funcional.

Industrialización

Una vez validado el caso, el sistema se despliega como servicio recurrente para evaluar de manera automatizada cualquier otra categoría de elemento, pieza dentro de las operaciones a largo plazo.

Casos de éxito relevantes

- **Borgwarner**

Detección óptica y clasificación de anomalías complejas en discos de embrague de forma automatizada. Se utiliza un enfoque de doble modelo de aprendizaje profundo: segmentación de fluidos, detección de impactos y localización de deformaciones mecánicas y "golpes" mediante la proyección de cajas delimitadoras (bounding boxes).
- **ANCCE**

Solución de IA Multimodal que crea un gemelo digital 3D del elemento para extraer biometría en tiempo real. Esta tecnología permite cruzar matemáticamente las medidas físicas con el texto literal del Manual de Juzgamiento, culminando en un sistema de evaluación transparente y auditable.

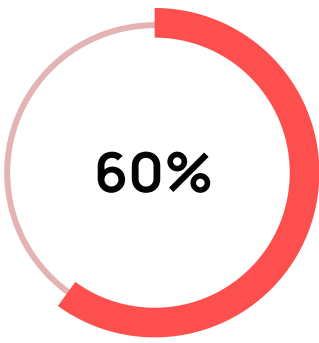
Beneficios para la empresa

- Optimización Económica**

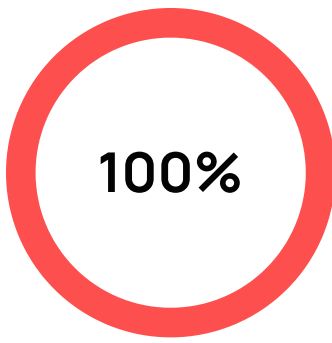
Mayor eficiencia por automatización del proceso de control de calidad.
- Decisiones seguras**

Minimizas falsos positivos/negativos y sesgos de inspección: aseguras el criterio y proteges el impacto económico de cada error.
- Trazabilidad completa**

Construyes un histórico que te respalda donde cada elemento evaluado se documenta y archiva solo, como registro digital inmutable



Reducción de la dedicación por evaluación



Elementos inspeccionados

- **Hablemos:** una llamada de 30 minutos para identificar el caso de uso y sus características, para definir juntos el KPI que mediremos.
- **Modelo comercial:** inversión acotada y a precio cerrado para la PoC. Después, un servicio recurrente que escala al ritmo de la compañía, con un coste proporcional al alcance del despliegue e indexado a los parámetros acordados durante la PoC.

- Juan Manuel Cruz**

Director General
juan.cruz@dive.tech
- Ludovico Gandolfi**

Solutions Lead
ludovico.gandolfi@dive.tech