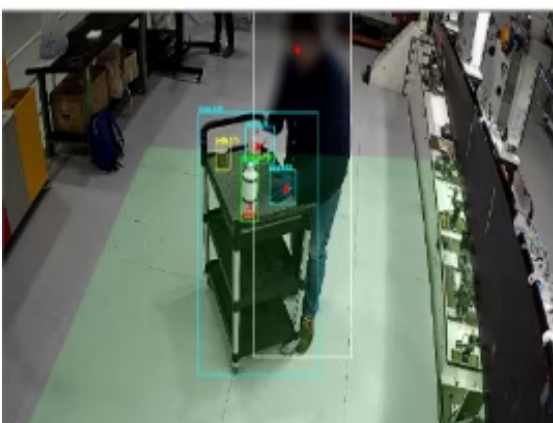


Plataforma inteligente que detecta situaciones de riesgo y envía alertas en tiempo real

SafetyVision analiza el vídeo de vuestras cámaras con IA y os avisa en tiempo real, antes de que el accidente ocurra, con inferencia en local (edge) e integración con SCADA/MES. Cubre cinco riesgos críticos: EPIs, zonas restringidas, cargas suspendidas, proximidad vehículo-persona y distracción con móvil.



Características de la Tecnología

- #### Captura y procesamiento de video

Cámaras IP distribuidas por zonas de planta capturan video continuo de accesos, vehículos, EPIs, cargas y zonas de seguridad.
- #### Procesamiento en planta

Centralización de los streams de videos a un servidor edge instalado en local, donde se ejecutan modelos de visión artificial detectando riesgos de seguridad en tiempo real.
- #### Alertas en tiempo real y reporting

Envía alertas y notificaciones para prevenir el riesgo y ofrece una visión histórica y en directo para monitorización, auditorías internas e inspecciones de trabajo.

Hoja de Ruta: de un caso de uso al resto de situaciones de riesgo

Planteamos un camino ágil para validar el retorno de la inversión antes de escalar la solución.

Prueba de Concepto (PoC)

Seleccionamos uno o dos casos de uso concretos, implementamos la solución, ingestamos el material de vuestros sistemas de video y entrenamos los modelos para detectar situaciones de riesgo. 7-10 semanas.

Industrialización

Una vez probada la solución con éxito, se extiende al resto de casos de uso. Se integran los modelos en una herramienta holística de prevención de riesgos.

Casos de éxito relevantes

- 

AIRBUS

Implementación de modelos de visión para monitorear en tiempo real la estación de trabajo con procesamiento de secuencias de video de cámaras. Se utilizan algoritmos de IA para la detección de productos peligrosos, su estado de apertura y los contenedores de reciclaje en relación con la posición del operario.
- 

Endesa

Despliegue de una solución que analiza y monitoriza en tiempo real 24/7 la subestación eléctrica y el comportamiento de los operarios a través de múltiples cámaras y una red 5G. Monitoriza los movimientos de operarios, los mapea en 3D y genera alarmas acústicas en tiempo real ante posibles errores de protocolo y brechas de seguridad.

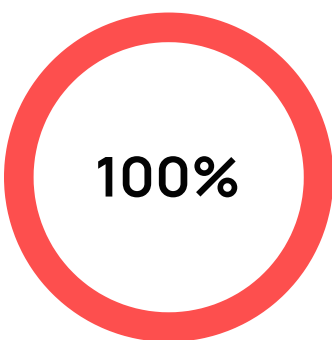
Beneficios para la empresa

- #### Optimización económica y cumplimiento de normativas

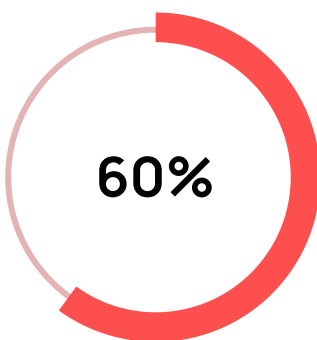
Reducción de accidentes graves y costes de siniestralidad mediante anticipación. Respaldo demostrable a ISO 45001 e Inspección de Trabajo. Cumplimiento RGPD.
- #### Máxima auditabilidad

Evidencia objetiva y trazable para mutuas, aseguradoras y auditorías.
- #### Mejora de la excelencia operativa

Supervisión del uso correcto de los productos según la instrucción de trabajo.



Cobertura de vigilancia



Reducción de incidentes

- 

Hablemos: una llamada de 30 minutos para identificar los casos de uso, sistema de video disponible y concretar juntos el KPI que mediremos.
- 

Modelo comercial: inversión acotada y a precio cerrado para la PoC. Después, un servicio recurrente que escala al ritmo de la compañía, con un coste proporcional al alcance del despliegue e indexado a los parámetros acordados durante la PoC.

- #### Juan Manuel Cruz

Director General

juan.cruz@dive.tech

Ludovico Gandolfi

Solutions Lead

ludovico.gandolfi@dive.tech